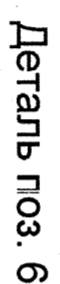
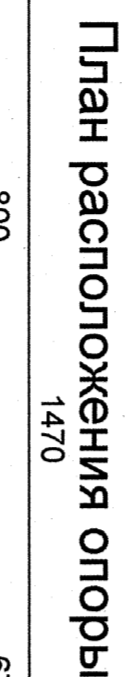


Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N
R4.00315.4.0.12	<i>Сид 14.04.13</i>	



- 1 Приварку опоры смотри Р4, RI.4.1, 3.010.012.04.00.001 (Р4.00315.4.0.12 лист 4)
- 2 Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
- 3 Сварку опоры с трубопроводом производить по ОСТ 34-10-616-93.
- 4 Изготовить один комплект.

ИНВ. № подл. Р4.00315.4.0.12  
Лист 23

ИНВ. № подл. Р4.00315.4.0.12  
Лист 23